



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОЧКОВ С ЛИНЗАМИ PERIFOCAL

1 Внешний вид линзы Perifocal

Линза имеет видимую (временную) маркировку, нанесенную желтой краской (рис 1).

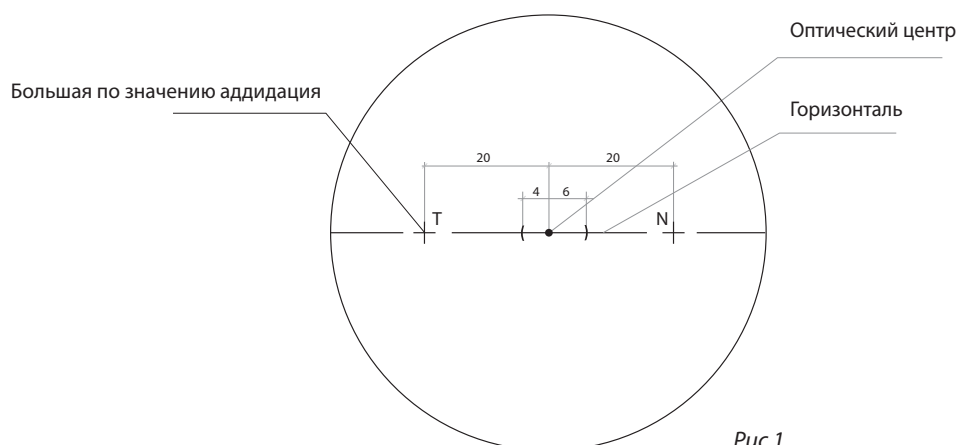


Рис 1.

- Маркировка Т и N указывает темпоральную (височную) и назальную (носовую) части линзы.
- Круглые скобки показывают начало изменения рефракции.
- Оптический центр линзы отмечен точкой.

⊕ Рекомендации по выбору оправы и разметке положения зрачка пациента

- Размер светового проема должен быть не менее 20 мм по вертикали и 35 мм по горизонтали.
- После разметки оправы следует убедиться, что от точки, соответствующей центру зрачка не менее 5 мм до верхней границы светового проема и 12-14 мм до края светового проема у переносицы (рис. 2).
- Межзрачковое расстояние пациента должно быть максимально приближено к межцентровому расстоянию оправы. При обработке линз нежелательно срезать круги лазерной гравировки.
- Для изготовления очков требуется разметка положения зрачка в проеме ободка оправы. Разметка производится аналогично разметке для установки прогрессивных линз.

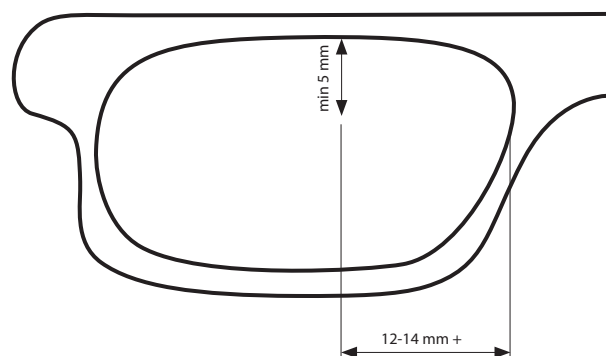


Рис 2.

⊕ Требования к точности изготовления очков

- При установке линз в оправу горизонталь должна быть строго параллельна средней линии оправы. Допустимый угол отклонения горизонтали $\pm 2,5^\circ$.
- Допустимое отклонение положения оптического центра линзы относительно точки положения зрачка не должно превышать $\pm 1,0$ мм в любом направлении.

⊕ Лазерная гравировка линзы

Линза Perifocal имеет лазерную гравировку (рис. 3).



Рис 3.

В случае если временная маркировка не читаема или удалена, её можно восстановить.

Для восстановления временной маркировки необходимо:

- Отметить круги лазерной гравировки.
- Отметить оптический центр, находящийся строго посередине между кругами лазерной гравировки.